

POLITICA AZIENDALE

Color System S.p.A., leader nella produzione di masterbatches, ha l'obiettivo di offrire prodotti e servizi di qualità operando secondo principi etici e sostenibili, promuovendo sicurezza sul lavoro, efficienza energetica e rispetto ambientale, per creare valore duraturo per clienti, collaboratori e comunità.

In coerenza con tali valori, la Direzione di Color System S.p.A. ha adottato e mantiene un Sistema di Gestione Integrato conforme ai requisiti delle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, UNI ISO 45001 e UNI CEI EN ISO 50001, volto a garantire il miglioramento continuo delle prestazioni in termini di qualità, ambiente, salute, sicurezza ed energia.

L'Organizzazione ha inoltre adottato la norma UNI EN ISO 14064 per la quantificazione, il monitoraggio e la rendicontazione delle emissioni di gas a effetto serra, a supporto degli obiettivi di sostenibilità e trasparenza nella gestione delle emissioni.

A tal fine, Color System S.p.A. si impegna a:

- ➡ garantire la conformità a tutte le prescrizioni legislative, normative e contrattuali applicabili, nonché ai requisiti sottoscritti con clienti, fornitori e altre parti interessate;
- ➡ ricercare e mantenere un elevato livello qualitativo, assicurando la costante soddisfazione delle esigenze dei clienti attraverso una pianificazione accurata, il monitoraggio continuo dei processi e la collaborazione sinergica di tutte le funzioni aziendali;
- ➡ migliorare le prestazioni dei prodotti e dei servizi in termini di efficienza, qualità, risparmio economico e ridotto impatto ambientale, promuovendo soluzioni sostenibili;
- ➡ promuovere l'innovazione tecnologica, adottando nuove soluzioni e tecnologie che contribuiscano al miglioramento della qualità, alla riduzione dell'impatto ambientale, alla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori, al risparmio energetico e alla diminuzione dell'impronta di carbonio;
- ➡ ottimizzare i processi aziendali e produttivi per incrementare l'efficienza operativa, attraverso l'introduzione di nuovi sistemi tecnologici e di metodologie di miglioramento continuo;
- ➡ prevenire l'inquinamento ambientale, monitorando costantemente il rispetto delle normative di riferimento e individuando soluzioni tecniche e gestionali orientate alla sostenibilità;
- ➡ gestire in modo razionale e controllato le risorse naturali, energetiche e materiali, minimizzando sprechi, consumi e rischi e favorendo l'uso efficiente dell'energia e delle fonti rinnovabili;
- ➡ formare, addestrare, consultare e coinvolgere attivamente il personale, accrescendone la consapevolezza e le competenze in materia di qualità, ambiente, sicurezza ed energia, promuovendo la partecipazione dei lavoratori e dei loro rappresentanti ai processi decisionali, favorendo un contesto di lavoro inclusivo, sicuro e orientato al benessere e alla crescita professionale;
- ➡ garantire la sicurezza, l'efficienza e l'affidabilità degli impianti e delle attrezzature mediante un programma di manutenzione periodica e preventiva, assicurandone l'efficienza in termini prestazionali;
- ➡ favorire la prevenzione dei problemi e dei rischi, adottando un approccio proattivo basato sull'analisi preventiva e sul miglioramento continuo piuttosto che sul mero controllo a posteriori;
- ➡ assicurare la disponibilità delle risorse economiche, tecnologiche e umane necessarie al raggiungimento degli obiettivi strategici e degli impegni assunti;
- ➡ monitorare e riesaminare periodicamente il Sistema di Gestione Integrato per verificarne l'efficacia, l'efficienza e la coerenza con le politiche aziendali e il contesto di riferimento;
- ➡ rispettare il codice etico aziendale, adottando comportamenti improntati a integrità, trasparenza e responsabilità e promuovendo principi di correttezza, lealtà e sostenibilità in tutte le proprie attività e nei rapporti con dipendenti, clienti, fornitori e stakeholder.

Legnano, 27/02/2026

La Direzione

