



Obiettivo primario di Color System S.p.A., Società leader nella produzione e commercializzazione di masterbatches, è fornire prodotti e servizi che soddisfino le ragionevoli aspettative dei Clienti e che garantiscano la salute e la sicurezza per i propri dipendenti e per gli utilizzatori della filiera di settore, nonché la riduzione dell'impatto ambientale e dei consumi energetici.

Tale obiettivo si persegue attraverso:

- *L'impegno all'adempiere costantemente alle conformità legali in materia di sicurezza sul lavoro, ambiente ed energia.*
- *L'impegno nel ricercare e mantenere il livello qualitativo che consente di garantire l'ottemperanza costante e continua alle prescrizioni tecnico-qualitative richieste dai clienti, pianificando le proprie attività per soddisfarle appieno, attraverso la stretta collaborazione degli enti aziendali.*
- *Il miglioramento delle caratteristiche dei prodotti forniti in termini di prestazioni, di risparmio economico e di impatto ambientale.*
- *La ricerca di soluzioni innovative, prediligendo nuove tecnologie sul mercato, volte al miglioramento continuo in termini di qualità, impatto ambientale, salute e sicurezza sul lavoro, risparmio energetico.*
- *Il miglioramento dei processi aziendali e degli ambienti di lavoro al fine di conseguire un elevato livello di efficienza, anche attraverso l'implementazione di sistemi tecnologici 4.0 e progetti 5S, accrescendo il valore dell'Azienda in termini di qualità, ambiente, sicurezza ed energia.*
- *La prevenzione dell'inquinamento dell'ambiente circostante monitorando costantemente il rispetto delle normative di riferimento e la ricerca di soluzioni "green".*
- *L'adozione di una gestione razionale e controllata delle risorse, dell'energia, dei materiali e degli impianti in modo da minimizzare gli sprechi ed i rischi.*
- *L'addestramento, la formazione e il coinvolgimento del personale per il raggiungimento della massima efficienza e degli obiettivi aziendali pianificati e orientati al cliente, al rispetto dell'ambiente, della salute e sicurezza e del risparmio energetico.*
- *L'utilizzo di impianti e attrezzature, sottoposte a manutenzione periodica per garantirne la sicurezza, la continua efficienza in termini prestazionali, di consumo energetico e di rispetto dell'ambiente.*
- *Il miglioramento continuo che è ottenuto attraverso la prevenzione dei problemi piuttosto che dal controllo a posteriori e dalla loro correzione.*
- *La disponibilità delle risorse necessarie per il raggiungimento degli obiettivi qualitativi, di sicurezza, ambientali ed energetici.*

È responsabilità della Direzione coinvolgere tutte le funzioni aziendali al fine del raggiungimento degli obiettivi prefissati; tutti i responsabili di funzione e tutti i collaboratori devono gestire le proprie responsabilità e competenze in conformità alla presente politica, nonché alle direttive comunitarie, alle leggi dello Stato, ai regolamenti locali, avendo come continuo riferimento la Norma UNI EN ISO 9001 per il Sistema di Gestione per la Qualità', la Norma EN ISO 14001 per il Sistema di gestione Ambientale, la ISO 450001 per la Sicurezza, la norma ISO 50001 per la gestione dell'energia e i DM 1/9/2021, 2/9/2021 e 3/9/2021 per la Gestione della Sicurezza Antincendio.



La Direzione rende disponibili adeguate risorse per lo svolgimento delle attività ed il raggiungimento degli obiettivi, fornendo inoltre informazioni e adeguata formazione al personale per una efficace ed efficiente funzionamento del SG QASEA aziendale. La Direzione assicura e verifica periodicamente la conformità legislativa, attraverso cronoprogrammi validati e specifici scadenziari. Gli enti aziendali garantiscono, per quanto di competenza, il rispetto delle verifiche approvate dalla Direzione. La verifica dell'efficacia del sistema e il perseguimento del miglioramento continuo è monitorato nel corso dell'anno con l'esecuzione di audit interni, condotti dall'ufficio interno QASEA, e supportato dalla Direzione, attraverso l'attività di riesame.

Qualità

- ✓ Monitorare periodicamente il contesto dell'organizzazione e le aspettative delle parti interessate
- ✓ Gestire le attività della propria organizzazione come processi da pianificare, controllare e migliorare costantemente e attivare al meglio le risorse per la loro realizzazione
- ✓ Aggiornare periodicamente la valutazione dei rischi, valutarne l'impatto, individuare azioni per eliminare o comunque mitigare tali rischi e utilizzare al meglio le opportunità identificate
- ✓ Valutare, attraverso i rapporti di controllo degli enti aziendali, i miglioramenti, il raggiungimento di obiettivi e degli standard di qualità richiesti, siano essi di prodotto o di servizio, e le eventuali criticità da cui possono scaturire ulteriori opportunità di miglioramento.

Ambiente

- ✓ Individuare punti di forza, di debolezza, minacce e opportunità dei relativi processi, prodotti e servizi
- ✓ Individuare gli impatti ambientali significativi associati agli aspetti
- ✓ Pianificare controlli operativi per tenere sotto controllo gli impatti ambientali significativi
- ✓ Individuare nel tempo obiettivi concreti e perseguibili che garantiscano la riduzione dell'impatto ambientale derivante dai processi lavorativi, a tutela e salvaguardia dell'ambiente e della collettività.

Sicurezza e salute

- ✓ Provvedere alla continua riduzione ed eliminazione dei rischi generati dalle attività di lavoro e dal contesto ambientale e strutturale.
- ✓ Sviluppare la consapevolezza e le competenze del personale in tema di sicurezza e sicurezza antincendio, attraverso una continua formazione e addestramento del personale, oltre a quanto previsto dalle prescrizioni legali vigenti, pertanto promossa e svolta su procedure e istruzioni operative di sicurezza specifiche pertinenti per reparto e attività.
- ✓ Mantenere aggiornato il Sistema di gestione della Sicurezza Antincendio (SGSA)
- ✓ Mantenere e aggiornare le procedure e dotazioni volte alla riduzione o eliminazione dei rischi
- ✓ Mantenere nel tempo tutte le limitazioni, condizioni e parametri poste alla base degli scenari d'incendio indicate nei progetti, attraverso il monitoraggio continuo documentato.
- ✓ Adottare tutte le misure necessarie, nei limiti della fattibilità tecnica disponibile ed economicamente compatibile volte a ridurre o prevenire incidenti, infortuni e malattie professionali.
- ✓ Effettuare la manutenzione ordinaria e straordinaria delle attrezzature e dei sistemi di protezione ed antincendio.
- ✓ Individuare nel tempo obiettivi concreti e perseguibili in materia di organizzazione del lavoro, di dispositivi di protezione individuale e collettiva, nonché relativamente ai presidi di emergenza.

Energia

- ✓ Valutare annualmente i consumi ed usi energetici principali, stilare un elenco di opportunità di miglioramento della prestazione energetica e conseguente piano d'azione, come previsto dal sistema di gestione aziendale.
- ✓ Verificare il corretto andamento dei consumi, in particolare di quelli derivanti dagli usi significativi individuati nell'Analisi energetica e il loro scostamento dalla baseline lì definita.
- ✓ Valorizzare il sistema di monitoraggio energetico integrato nel SGE attraverso l'utilizzo delle tecnologie previste e installate negli impianti dello stabilimento e il supporto da remoto.
- ✓ Monitorare il set di indicatori di prestazione energetica e che essi siano costantemente misurabili e tracciabili (EnPIs, Energy Performance Indicators)
- ✓ Prevenire gli sprechi energetici attraverso la formazione del personale e di procedure validate.
- ✓ Risolvere le problematiche energetiche con adeguate azioni preventive e correttive
- ✓ Collaborare con i fornitori per la produzione energeticamente efficiente
- ✓ Comunicare all'esterno l'aggiornamento delle prestazioni energetiche aziendali